



ADHESIVES AND SEALANTS

MEGUM® 115

Universelles Metall-Gummi-Haftmittel

MEGUM 115 ist ein Haftmittel zur Bindung von Elastomeren mit Metallen und anderen Werkstoffen unter Vulkanisationsbedingungen.

MEGUM 115 kann sowohl einschichtig als auch zweischichtig in Kombination mit einem MEGUM-Primer - wie z.B. MEGUM 3270 - angewendet werden.

ELASTOMERE

NR, SBR, NBR, CR u.a.

WERKSTOFFE

Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen; Kunststoffe wie z.B. Polyamide, Polyacetale und Polyester.

MEGUM 115 in Kombination mit einem MEGUM-Primer verleiht der Verbindung eine besondere Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen, insbesondere Korrosion und Feuchtigkeit.

MEGUM 115 ist im Rahmen der gängigen Vulkanisationstechniken einsetzbar.

MEGUM® 115

General purpose rubber-to-metal bonding agent

MEGUM 115 is a bonding agent for the bonding of rubber compounds to metals and other solid materials under vulcanization conditions.

MEGUM 115 can be used as a one-coat bonding agent or as a coverment over a MEGUM-primer such as MEGUM 3270.

ELASTOMERS

NR, SBR, NBR, CR etc.

MATERIALS

Metals like e.g. steel, stainless steel, aluminium and its alloys, copper and its alloys; plastics like e.g. polyamides, polyacetals and polyesters.

MEGUM 115 in combination with a MEGUM-primer gives the bond an outstanding resistance to environmental influences, especially corrosion and humidity.

MEGUM 115 may be employed with all conventional vulcanization methods.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Gemisch von speziellen, reaktiven Polymeren und Pigmenten in Xylol und Perchlorethylen
Trockensubstanzgehalt:	23 - 27 %
Farbe:	schwarz
Viskosität:	200 - 330 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 2, 30 UpM, 20 °C)
Dichte:	1,04 - 1,14 g/cm ³
Flammpunkt:	+ 27 °C (DIN 53213, Abel-Pensky)
Lagerstabilität:	24 Monate

AUFTRAGSARTEN**Streichen**

Verdünnungsverhältnis:	unverdünnt anwendbar
Trockenzeit:	ca. 30 min bei 20 °C
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

Spritzen mit Luft

Verdünnungsmittel:	z.B. Xylol oder Toluol
Verdünnungsverhältnis:	1 Gew.Teil Haftmittel + 0,4 - 0,6 Gew.Tle. Verdünnungsmittel
Viskosität:	20 - 40 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 1, 60 UpM, 20 °C). 15 - 20 s (Auslaufbecher DIN 4, 20 °C)
Trockenzeit:	ca. 15 min bei 20 °C
Pistole:	z.B. Walther, Pilot III
Düse:	1,0 mm
Luftdruck:	3 - 4 bar
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

Andere Auftragsarten - sind möglich

REINIGUNG:	Arbeitsgeräte lassen sich z.B. mit Xylol, Toluol oder Perchlorethylen reinigen.
------------	---

Ausführliche Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren „Allgemeinen Anwendungshinweisen“.

TECHNICAL DATA

Composition:	compound of special reactive polymers and pigments in xylene and perchloroethylene
Dry solid content:	23 - 27 %
Colour:	black
Viscosity:	200 - 330 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 2, 30 rpm, 20 °C)
Specific gravity:	1.04 - 1.14 g/cm ³
Flash point:	+ 27 °C/+ 81 °F (DIN 53213, Abel-Pensky)
Shelf life:	24 months

APPLICATION METHODS**Brushing**

Dilution ratio:	use undiluted
Drying time:	approx. 30 min at 20 °C
Stirring:	stir before and during use

Spraying with air

Diluent:	e.g. xylene or toluene
Dilution ratio:	1 p.b.w. bonding agent + 0.4 - 0.6 p.b.w. diluent
Viscosity:	20 - 40 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 1, 60 rpm, 20 °C). 15 - 20 s (DIN 4 cup, 20 °C)
Drying time:	approx. 15 min at 20 °C
Spray gun:	e.g. Walther, Pilot III
Nozzle:	1.0 mm
Air pressure:	3 - 4 bar
Stirring:	stir before and during use

Other application methods - are possible

CLEANING:	Equipment may be cleaned e.g. with xylene, toluene or perchloroethylene.
-----------	--

Further details are given in our "General guide to use".

Haftmittel
Bonding Agents

Rohm and Haas Deutschland GmbH
A Subsidiary of Rohm and Haas Company, Philadelphia/USA

In der Kron 4 60489 Frankfurt am Main
P.O.B. 94 03 22 60461 Frankfurt am Main
Tel. +49 (0) 69 7 89 96 - 0
Fax +49 (0) 69 7 89 53 56

® eingetragenes Warenzeichen

® registered trademark

Die vorstehenden Angaben sind aufgrund eingehender Versuche nach unserem besten Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer langjährigen praktischen Erfahrung. Haftungen und Gewährleistungen können aus und im Zusammenhang mit diesem Technischen Merkblatt nicht gegen uns hergeleitet werden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

The above data have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long-standing practical experience. No liabilities or guarantee deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.